

2020年度 実践型(長期)インターンシップ実施予定企業リスト

1	ブラテック
2	福山コンサルタント
3	松尾設計
4	アイム電機工業
5	リョーフ
6	小倉合成工業
7	KOA
8	東洋電機工業所
9	日本ヒューム(株)
10	日建エンジニアリング(株)
11	(有)ICSSAKABE
12	株式会社C&Gシステムズ
13	シスメット株式会社
14	松本工業株式会社

●ハイライトの企業については、実習内容(予定)を確認することができます

※長期インターンシップへの参加方法(企業へのエントリー方法)は、各学校のインターンシップ担当窓口でご確認ください

株式会社ブラテック 「スマートフォンアプリの開発（面談で相談）」

【業種：情報通信業】

- WEBシステム開発
- 通販サイト作成・運営サポート
- Eラーニングサイト構築
- iPhone,Android アプリ開発



【会社の特徴】

九州工業大学発ベンチャー企業として、福岡の Google と呼ばれるような会社を目指しています。通販サイト構築とEラーニング開発を強みにしている会社です。

小さな企業ですが、情熱、フロンティア精神のあふれた人材が揃っています。通販サイト向けプラグイン開発では業界上位の実績があります。

最近では九州工業大学の先生とメンタルコンディションチェックアプリの開発を行っており、アプリ開発にも力を入れております。

代表取締役 岩崎 正明

〒808-0135 北九州市若松区ひびきの 1-8

事業化支援センター309号

TEL：093-695-3477 FAX：093-981-3325

設立：2003年8月

<http://www.brattech.co.jp>



対象学生

希望する大学	■九工大 ■北九大 ■西工大 ■早稲田 ■北九高専
希望する学科	■情報系
その他の希望	■大学生（1～4年生） ■大学院生（前期・後期）

実習内容

研修期間：開発したいアプリの企画（調査含む）、Java 言語の習得（10日間）

実践期間：スマートフォンアプリ開発の企画、設計、製造に関する制作フローを学んでいただきます。C や Java でのプログラミング経験があり、プログラムが好きな人を希望します。

勤務予定地	〒808-0135 北九州市若松区ひびきの 1-8 事業化支援センター309号	交通機関	最寄駅：JR折尾駅 最寄駅から市営バスで15分。 「ひびきの南」で降車後、徒歩1分 *車での通勤可能
-------	---	------	---

期間	学生と面談の上決定	受入人数	1人
勤務時間	9:00～18:00 ※半日・数日なども対応可能		
給与	時給 1000円（研修期間は無給）	交通費	1日の上限 1,000円

(株)福山コンサルタント 「都市計画、交通計画、道路設計、道路構造物設計・点検に関する業務体験」

【業種：技術サービス】

交通、地域、環境、リスク・ストック・建設事業マネジメント等に関わる社会資本整備を核とした総合コンサルタントです。工学博士、技術士(建設コンサルタント事業を遂行できる国家資格)を多数擁し、道路・交通分野の売上高では業界6位(建設コンサルタント登録事業者数約4,000社中)の専門コンサルタントです。

【会社の特徴】

人々の暮らしや経済活動などの根幹ともいえる橋や道路…それらの社会資本を円滑かつ効率的に整備するため、建設コンサルタントは事業者(国や地方自治体など)の良き技術的パートナーとしての役割を担っています。創業以来、「基本は技術」の技術理念のもと、技術の追求・研鑽を社是とし、技術士等の資格取得、学位取得支援、海外研修等、社員の技術研鑽の支援を充実させています。仕事と生活の調和の実現に向けた取り組みとして、社員への動機づけや意識改革、育児や介護支援の制度整備も行っています。

代表取締役社長 福島 宏治
〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3丁目6番18号
TEL:092-471-0211 FAX:092-471-0333
設立:昭和38年11月
HP: <https://www.fukuyamaconsul.co.jp/>



対象学生	
希望する大学	■九工大 ■北九大 ■西工大 ■早稲田 ■北九高専
希望する学科	■建築系 ■情報系
その他の希望	■大学生(2~3年生) ■大学院生(前期)

実習内容
当社で行政機関(国、県、市町村)から受託している上記内容に関する業務の一部を体験し、建設コンサルタント業務に触れる。 現地での調査データの集計、Webからの情報収集・整理、行政から借用している資料の整理・集計、PCを使った比較的容易な技術計算等を通じて体験。

勤務予定地	①(福岡本社) 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-6-18 ②(北九州本社) 〒802-0004 北九州市小倉北区鍛冶町2-1-6	交通機関	最寄駅:①福岡本社:博多駅 ②北九州本社:小倉駅 最寄駅から: ①福岡本社:博多駅から徒歩15分 ②小倉駅から徒歩10分 ※車通勤不可
-------	---	------	--

期間	相談の上決定	受入人数	3人
勤務時間	9:00~17:00 ※半日・数日なども対応可能		
給与	時給850円(研修期間は無給)	交通費	1日の上限無

【業種：機械、建設】

当社は、部品を生産する機械に使われている油圧機器の販売・修理、油圧装置のメンテナンスや配管工事を行う会社です。また、生産された部品を人間が直接目で見て検査をする「目視検査」からの負担解消をめざし、自動で検査する機械「自動外観検査システム」の設計・製作を手掛けています。

【会社の特徴】

私たちは油圧の専門集団として 2,000 社を超えるお客様に安心と感動を提供しています。2011 年に外観検査システム事業に進出、AI もいち早く導入。油圧と外観検査でモノづくりを支援しています。2015 年タイ国立カサート大学と MOU を締結、2016 年経済産業省の「はばたく中小企業 300 社」に選定、現在はドイツのフラウンホーファー研究機構とセンサーの共同開発を手掛けています。皆さんは当社の未来を担う原石です。中国・タイ・インドなど当社には世界から仲間が入社しています。一緒にリョーワブランドを築きましょう！

代表取締役 田中 裕弓

〒800-0304 京都府刈田町鳥越町 10-5

TEL：093-436-0113 FAX：093-436-4366

設立：1973 年 5 月

HP：<http://www.e-ryowa.com>



対象学生	
希望する大学	■九工大 ■北九大 ■西工大 ■早稲田 ■北九高専
希望する学科	■電気系 ■情報系
その他の希望	■大学生（1～4 年生） ■大学院生（前期・後期）

実習内容
<p>面談により実習内容を決定しますが、弊社が開発している AI クラウド画像検査システムを利用して MR グラスへのアプリケーション実装等を行ってまいります。実装において Unity の知識が必要となりますが、C 等の言語でアプリ開発の経験がある方なら楽しんで頂ける内容です。業界最先端の開発を経験していただけます。</p> <p>情報工学もしくはマシン制御、画像処理、AI などに興味ある学生。C,C++, C#等の経験者が望ましい。Unity の経験者はなお良い。</p>

勤務予定地	①開発センター 北九州市小倉北区浅野 3-8-1 AIM ビル 825 ②サテライトオフィス 小倉駅内(予定)	交通機関	①開発センター JR小倉駅から徒歩6分 ※車通勤不可
-------	---	------	--------------------------------------

期 間	9/1～3/30(研修期間を含む)	受入人数	1 人
勤務時間	9:00～17:00 ※半日・数日なども対応可能		
給 与	時給 850 円（研修期間は無給）	交 通 費	1 日の上限 1,000 円

【業種：製造業（電子部品・電子デバイス）】

KOA は東証・名証 1 部に上場している電子部品メーカーです。

創業以来 80 年間、日本国内でのものづくりを大切に育てて参りました。現在、主力の固定抵抗器は、世界トップクラスのシェアを誇っております。2016 年 4 月には北九州研究所を開設し、未来に向けたセンサ、センサモジュール開発に力を注いでおります。

【会社の特徴】

『お客様の夢×KOA の技術力＝新たな価値』

KOA は 80 年を超える歴史において、抵抗器を中心とする電子部品事業を拡大する中で、材料技術、加工技術、評価技術といった様々な基盤技術を蓄積して参りました。この基盤技術をさらに深堀り連携させ、また先端研究機関やパートナー企業様とのオープンイノベーションを進めることにより、お客様と一緒に新たな価値の創造を目指しています。

代表取締役社長 花形 忠男

[本社] 〒399-4697 長野県上伊那郡箕輪町大字箕輪 14016

設立：1947 年 5 月

<http://www.koaglobal.com/>

[北九州研究所] 〒808-0135 北九州市若松区ひびきの 2-1

北九州学術研究都市 産学連携センター408 号室

TEL：093-883-8226 FAX：093-883-8251



対象学生

希望する大学	■九工大 ■北九大 □西工大 □早稲田 □北九高专
希望する学科	■電気系 ■化学系 ■情報系
その他の希望	■大学生（3・4 年生） ■大学院生（前期・後期）

実習内容

- ①センサの試作および特性評価
- ②3 次元シミュレーターを用いたモデル作成、解析によるセンサの構造検討
- ③簡易マイコンボードを使った電子回路基板(部品実装)の作成と作成した基板を用いたセンサの評価などを予定しています。

勤務予定地	【北九州研究所】 〒808-013 北九州市若松区ひびきの 2-1 産学連携センター408 号室	交通機関	JR折尾駅で下車、「折尾駅西口」バス停からバスの乗り換え、「学研都市ひびきの」バス停にて降車すぐ
	※車通勤不可		
期 間	9/1～3/30(研修期間を含む)	受入人数	1 人
勤務時間	9:00～17:40 ※週 1 日以上勤務できる方（半日等は不可）		
給 与	時給 850 円（研修期間は無給）	交通費	1 日の上限無

【業種：コンクリート製品メーカー】

私たち日本ヒュームは、創立以来、ヒューム管、パイルに代表される様々なコンクリート製品を開発・製造・施工し、社会インフラの整備に参画し続けてまいりました。その長年にわたり蓄積された技術で、さらに豊かで安全・安心な社会を目指し、社会に貢献し続けています。



【会社の特徴】

当社は社会基盤の整備に参加し、豊かな人間環境づくりに貢献することを企業理念とし、1925年の創業以来、一貫して人々の生活を支えるコンクリート製品を世に送り出し続けてまいりました。社名の由来ともなっているヒューム管(コンクリート製下水道管)を日本で最初に製造した会社であり、現在でもヒューム管のシェアはNo.1となっています。その一方で、ロボットによるヒューム管内への光ファイバー敷設事業など、ICT(情報通信技術)とコンクリート製品を融合することで先進社会を支えるなど、進取の気性にも富んでいます。企業の安定性の指標である自己資本比率は最近10年間では常に60%前後を保つなど、財務体質も非常に安定している会社であり、長く安心して働ける会社であると自負いたしております。社会インフラを支え続けるという使命感を胸に、社会と共に、今後も発展し続けてまいります。

執行役員支社長 井上克彦

〒812-0034

福岡市博多区下呉服町 2-29 栗原工業ビル 3F

TEL：092-283-5155 FAX：092-262-3013

設立：1925年10月

HP：<http://www.nipponhume.co.jp/>



対象学生

希望する大学	■九工大 ■北九大 ■西工大 ■早稲田 ■北九高専
希望する学科	■分野問わず
その他の希望	■大学生(3年生) ■大学院生(前期)

実習内容

製品製造現場において作業内容とタイムスケジュールを確認し、作業効率改善の企画、提案書を作成

※学生さんと面談の上、上記以外の実習内容等も検討したいと考えています

勤務予定地	①九州工場 808-007 北九州市若松区赤岩町 2-1	交通機関	(最寄駅)
	②九州支社 812-003 福岡市博多区下呉服 2-29 栗原工業ビル 3F		①JR奥洞海 ②福岡市営地下鉄呉服町 最寄駅から①徒歩5分②徒歩5分
期間	面談後、別途調整(3ヶ月程度)	受入人数	2人
勤務時間	8:30~17:20 週1日以上 ※半日等でも対応可能		
給与	時給841円(研修期間は無給)	交通費	上限無

株式会社
C&Gシステムズ 「C、C++プログラム言語の習得及び開発実務」

【業種：ソフトウェア業】

CAD/CAM システム（コンピュータ利用設計・製造）を通じ、モノづくり現場のIT化支援と全体最適ソリューションを提供しています。世界に広がる金型や部品加工などの量産市場において、純国産ソフトウェアメーカーとしての強みを存分に活かし、グローバル・ニッチ・トップ企業を目指しています。

【会社の特徴】

私たちの身の回りにある「テレビ」「冷蔵庫」「洗濯機」などの家電製品、そして「パソコン」「タブレット」「スマートフォン」などの通信機器、さらに「自動車」「航空機」「ロボット」「環境」「医療」など先進分野の製品に至るまで、世界のあらゆるモノは、日本の高度な量産技術が支えています。すべての技術は人のため、そして社会のためにあります。私たちはモノづくり現場の課題に真摯に向き合い、「自社開発ソフト」の強みを存分に生かした解決策をご提案するとともに、次世代ソフトウェアの研究・開発を積極的に進めています。

代表取締役社長 塩田 聖一
〒806-0067 北九州市八幡西区引野 1-5-15
設立：2007年7月
HP：<http://www.cgssystem.co.jp>



対象学生	
希望する大学	■九工大 ■北九大 ■西工大 ■早稲田 ■北九高専
希望する学科	■機械系 ■電気系 ■情報系
その他の希望	■大学生（1・2年生） ■大学院生（前期・後期）

実習内容
<ul style="list-style-type: none"> ・2～3カ月で、C,C++のプログラム言語を教育します。 ・6カ月で、CAD/CAM 開発に必要な形状処理の勉強会を行います。 ・勉強会終了後に CAD/CAM 開発実務に進みます。 ※研修期間後、一定のレベルに達した方から実習期間へ入ります

勤務予定地	①e-ZUKA トライバレーセンター 〒820-0066 飯塚市幸袋 576-14	交通機関	①JR新飯塚駅→西鉄バス・JRバス →幸袋新町バス停から徒歩5分
	②北九州学術研究都市 研究開発交流センター 〒808-0135 北九州市若松区ひびきの北 8-1		②JR折尾駅→折尾駅西口バス停→市営バス→学研都市ひびきのバス停 ※車通勤不可

期 間	面談にて決定（相談可）	受入人数	応相談
勤務時間	面談にて決定（相談・半日勤務 可）		
給 与	時給：県の最低賃金（研修期間も同様）		
交 通 費	大学の近くに2ヶ所の勤務場所を設けているので交通費の支給は原則ありません。（所属学校によっては相談可）		

【業種：はん用機械器具製造業】

製品：ボイラー設備の製作/製鉄高炉配管の製作

技術：ボイラチューブの極小 R 曲げ加工/シームレス連続曲げ加工

特徴：当社が有する曲げ加工技術は、国内では 5~6 社しかなく、県内では当社のみ技術です

【会社の特徴】

当社はボイラー鋼管の極小 R 曲げ加工技術とシームレス連続曲げ加工技術を柱とし、ボイラー設備の製作・高炉冷却配管設備の製作を行い、脱・低炭素社会の実現に貢献しています。

当社のキーワードは高効率・長寿命の 2 つです。

例えば、機械構造物の破壊事故原因の 8 割程度を占める疲労損傷の最大の要因の一つ“応力集中”は、溶接部で非常に高い値を示すことが知られています。当社のシームレス連続曲げ加工技術を用いれば、溶接箇所を大幅に減らすことが可能になり、結果として疲労損傷を軽減・製品の長寿命化につなげることができます。

当社は技術を核に社会に貢献していますが、それを支えているのは社員一人一人がお客様、社会のことを真に考えるということです。そのためにもこれらの技術に加え、資格取得や技量認定などにも積極的に取り組み、当社も全力をあげてサポートしています。

「第 6 回ものづくり日本大賞」「福岡県ものづくりモノ語り 100」に選出。

代表取締役 梶井 英勝

〒822-0003 福岡県直方市上頓野 4727-1

TEL：0949-26-9000 FAX：0949-26-9001

設立：1970 年 8 月

HP：http://nikkencorp.com/



対象学生

希望する大学	■九工大 ■北九大 ■西工大 ■早稲田 ■北九高専
希望する学科	■機械系 ■土木系 ■情報系
その他の希望	■大学院生（前期・後期）

実習内容

研修期間：工場見学および社内の業務体験（3 日間）

実習期間：当社では肉厚鋼管のパイプ曲げ加工を行っていますが、その加工挙動の解明と重要な設計因子の抽出及び管理方法を明確にすることが本課題の本質的な目的です。そのために、まずは非線形弾塑性有限要素シミュレーションを実行の可能な環境を整えること、シミュレーションモデルの構築と実施、モデル化のマニュアル作成、本課題で得られた成果と今後の課題まとめ、を行っていただきます。

有限要素法や連続体力学、弾塑性力学などでわからない部分については教えますので心配不要です。

また、コンピューター言語として FORTRAN を使用することがあるかも知れませんが、エントリー時に当該言語ができなくても大丈夫です。

シミュレーションにより得られたデータを品質工学的アプローチにより重要な設計因子を抽出するため、そのような知識がある方も歓迎いたします。

勤務予定地	〒822-0003 福岡県直方市上頓野 4727-1	交通機関	(最寄り駅) JR直方駅/筑豊電鉄感田駅 最寄り駅からバスと徒歩で30分程度。 最寄り駅まで送迎を検討します。 ※車通勤可
期 間	2020/9/1~2021/3/30 (具体的な実習期間は、相談に応じます)	受入人数	2人
勤務時間	9:00~17:00 ※半日・遠隔等でも対応可能		
給 与	時給 1500円(研修期間は無給)	交 通 費	上限無